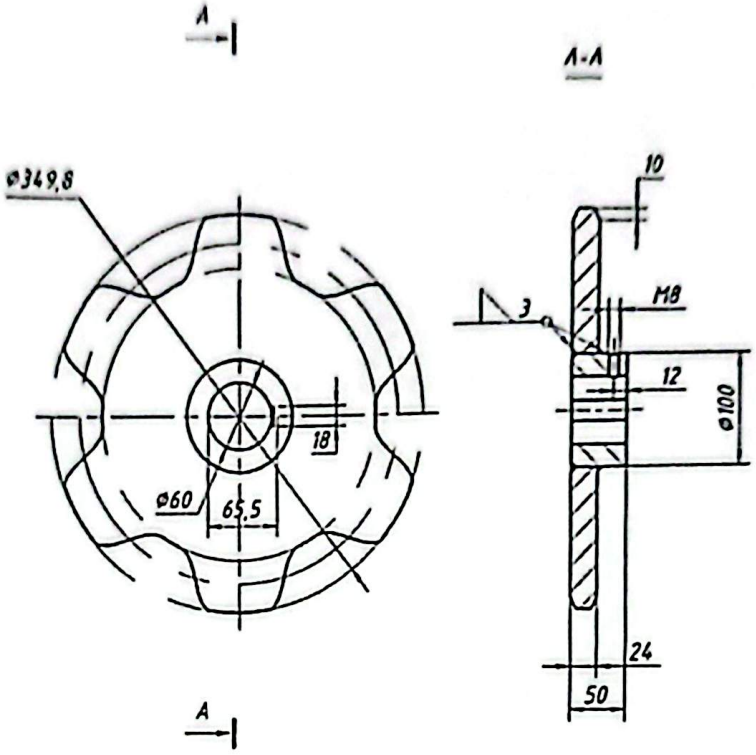

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Sai số các kích thước không ghi ± IT14/2.
- Nhiệt luyện đạt độ cứng 40-45 HRC
- Các mép vát không ghi vát 2x45°.

S.đ	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày	NHÔNG XÍCH	Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
								1:5
					Thép C45	Tờ:	Số tờ:	

Được quét bằng CamScanner

Được quét bằng CamScanner