TỔNG CÔNG TY GIẤY VIỆT NAM
TỔ CHUYÊN GIA TƯ VẤN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Phú Thọ, ngày 16 tháng 10 năm 2026

TỜ TRÌNH

V/v phê duyệt lựa chọn đơn vị thực hiện hạng mục công việc: gia công, chế tạo 02 bộ xích và nhông xích tải 553.Ev.075+076 tại lò hơi Thu hồi - Nhà máy Điện - Tổng công ty Giấy Việt Nam

Kính gửi: Tổng giám đốc Tổng Công ty Giấy Việt Nam

Căn cứ Quyết định số 1799/QĐ-GVN.PT ngày 09/10/2026 của Tổng Giám đốc Tổng công ty Giấy Việt Nam về việc ban hành quy trình thực hiện mua sắm cho các đơn vị nhận khoán.

Căn cứ Quyết định 1809/QĐ-GVN.PT ngày 12/10/2026 của Tổng giám đốc Tổng công ty Giấy Việt Nam về việc thành lập tổ tư vấn giúp việc đấu thầu trong việc mua sắm hàng hóa, dịch vụ, phục vụ công tác sửa chữa, bảo dưỡng của Xí nghiệp Bảo dưỡng Tổng công ty Giấy Việt Nam;

Căn cứ biên bản đánh giá tình trạng thiết bị ngày 12/10/2026;

Căn cứ biên bản họp tổ chuyên gia tư vấn ngày 16/10/2026;

Để đảm bảo dây chuyền sản xuất được được an toàn, liên tục, ổn định, hiệu quả, Tổ chuyên gia tư vấn trình Tổng giám đốc Tổng Công ty Giấy Việt Nam phê duyệt đơn vị thực hiện công việc: gia công, chế tạo 02 bộ xích và nhông xích tải 553.Ev.075+076 tại lò hơi Thu hồi - Nhà máy Điện - Tổng công ty Giấy Việt Nam, với các nội dung như sau:

- Tên đơn vị thực hiện công việc: Xí nghiệp Tư nhân Cơ khí Toàn Cầu.
- Giá chào của nhà cung cấp là: 256.300.000 đồng (đã bao gồm thuế GTGT 08%).

(Bằng chữ: Hai trăm năm mươi sáu triệu, ba trăm nghìn đồng).

- Phạm vi công việc và đơn giá chi tiết theo phụ lục đính kèm.
- Thời gian giao hàng: 60 ngày kể từ ngày hai bên ký biên bản thoả thuận.

Được quét bằng CamScanner

- Tổ chuyên gia Tư vấn và các đơn vị liên quan sẽ thực hiện các bước công việc đúng theo quy chế mua sắm hàng hóa, dịch vụ của Tổng công ty.

Vậy đề nghị Tổng giám đốc xem xét phê duyệt.

PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC	TỔ TRƯỞNG
Nguyễn Anh Tuấn	Nguyễn Quang Huy

TỔNG GIÁM ĐỐC

Tạ Đức Long

Nơi nhận:
- Như trên;
- Lưu: XNBD;

Được quét bằng CamScanner

Phụ lục: Bảng nội dung công việc và giá trị thoả thuận					
STT	**Nội dung diễn giải công việc**	**Đơn vị**	**Khối lượng**	**Đơn giá (đ)**	**Thành tiền (đ)**
1	Bộ nhông và xích tải bổ sung muối 553.Ev.075 - Thông số KT xích tải: bước xích A=101,6mm; chiều rộng 145mm, chiều dài 49m, có thanh gạt muối hai bên, vật liệu thanh gạt thép SCM3; Má xích thép SC45 dầy 6mm, chốt xích Ø14mm, con lăn xích Ø25mm, vật liệu thép 40X, nhiệt luyện đạt độ cứng 40 ÷45HRC. - Thông số nhông xích tải: + Nhông to: số răng Z=10; bước xích A=101,6mm; đường kính ngoài phi 344mm; vật liệu S35C, nhiệt luyện đạt độ cứng 38 ÷42HRC. + Nhông nhỏ: số răng Z=8; bước xích A=101,6mm; đường kính ngoài phi 230mm vật liệu S35C, nhiệt luyện đạt độ cứng 38 ÷42HRC.	Bộ	01	118.000.000	118.000.000
2	Bộ nhông và xích tải bổ sung muối 553.Ev.076 - Thông số KT xích tải: bước xích A=101,6mm; chiều rộng 145mm, chiều dài 45m, có thanh gạt muối hai bên, vật liệu thanh	Bộ	01	115.000.000	115.000.000

Được quét bằng CamScanner

	gạt thép SCM3; Má xích thép SC45 dầy 6mm, chốt xích ∅14mm, con lăn xích ∅25mm, vật liệu thép 40X, nhiệt luyện đạt độ cứng 40 ÷45HRC. - Thông số nhông xích tải: + Nhông to: số răng Z=10; bước xích A=101,6mm; đường kính ngoài phi 344mm; vật liệu S35C, nhiệt luyện đạt độ cứng 38 ÷42HRC. + Nhông nhỏ: số răng Z=8; bước xích A=101,6mm; đường kính ngoài phi 230mm vật liệu S35C, nhiệt luyện đạt độ cứng 38 ÷42HRC.				
	Tổng cộng				**233.000.000**
	Thuế VAT 8%				**23.300.000**
	Tổng cộng (đã bao gồm thuế 8%)				**256.300.000**

Bằng chữ: Hai trăm năm mươi sáu triệu, ba trăm nghìn đồng./.

Được quét bằng CamScanner